

Clean Process Market

Übersicht Produkt-Portfolio

Clean Process Market.

LEWA – Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 70 Jahren mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien die Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen.

Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering, dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zur Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

Darüber hinaus sind wir seit vielen Jahren Vertriebspartner für komplementäre Partnerprodukte. So wird sichergestellt, dass wir unseren Kunden immer die beste Lösung bieten können.

Unsere Kernkompetenz liegt im Design und in der Fertigung von Pumpen und Systemen, u.a. für folgende Märkte:

- Feinchemie
- Biopharmazie
- Pharmaindustrie
- Kosmetikindustrie
- Veterinärmedizinische Industrie
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Nahrungsergänzungsmittelindustrie
- Elektronik- und industrielle Reinigung

Warum Sie sich auf LEWA verlassen können:

- Maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anwendung: von der Prozessbetrachtung bis zum weltweiten Service
- Höchste Prozesssicherheit: individuelle Auslegung und modernstes Design
- Internationale Engineering- und Projektkompetenz
- Höchste Zuverlässigkeit: entwickelt für den Dauerbetrieb für die Produktion
- Erfüllung internationaler Standards, u.a. ASME, DIN, EHEDG, FDA, TR CU, NSF, TÜV
- Umfassende Referenzliste





LEWA ecoflow hygienic
 Dosier-Membranpumpen im flexiblen Baukastensystem für mittlere und hohe Drücke in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.



LEWA ecodos hygienic
 Dosier-Membranpumpen für niedrige Drücke in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.



LEWA triplex hygienic
 Prozess-Membranpumpen für hohe Drücke und kritische, toxische, brennbare, dünnflüssige, nicht schmierende Fluide oder abrasive Suspensionen.



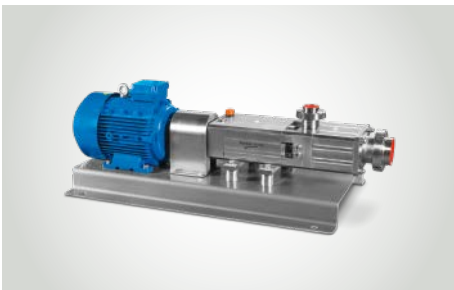
Kundenspezifische LEWA Systeme
 Maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Clean Markets-Applikationen wie z.B. Pufferin-line-Verdünnungsanlagen oder Dosiersysteme.



LEWA Homogenisator
 System basierend auf einer LEWA triplex Membranpumpe mit Homogenisierungsventil für aseptische Anwendungen.



Pomac*
 Drehkolbenpumpen für hygienische Standard-Applikationen bis hin zu komplexen sterilen Anwendungen mit dünnflüssigen, viskosen oder scherempfindlichen Medien.



Pomac*
 Edelstahl Doppelspindelpumpen sind sehr flexibel und selbstansaugend. Für sensible Medien von dünnflüssig bis hochviskos mit Stückigkeiten bis 30 mm – als CIP- und Produktpumpe geeignet.



Pomac*
 Edelstahl-Kreiselpumpen für dünnflüssige Medien in Hygienebereichen



WILDEN hygienic*
 Druckluftpumpen zur schonenden Förderung scherempfindlicher Produkte im Hygiene- bzw. Sterilbereich

* Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region

Ihre lokale Vertretung:

LEWA GmbH
Ulmer Straße 10
71229 Leonberg
Germany

www.lewa.de